

VABER INDUSTRIALE S.P.A.

PRODUZIONE ADESIVI E PRODOTTI CHIMICI INDUSTRIALI

Strada San Mauro, 203 I – 10156 Torino (ITALY)

Tel. +39 011273.44.32

Fax +39 011273.17.76 /+39 011 223.77.72

e-mail: info@vaber.it

SCHEDA DATI TECNICI

N° 4019011

VABER SP5

Data di compilazione: 11.11.1990

Revisione n°: 4 del: 28.06.2002

Compilatore: Cecconello Resp.S.T.: Girivetto Resp.Q.M.S.: Favatà

1. DESCRIZIONE

Il VABER SP5 è un adesivo sigillante poliuretanico monocomponente. Nell'industria automobilistica viene applicato su cordoni o punti di saldatura della parte anteriore e posteriore della carrozzeria, del fondo del bagagliaio e del fondo dell'abitacolo. Il VABER SP5 offre un'ottima barriera contro le infiltrazioni di acqua nelle giunzioni e nell'interno dell'auto. Il VABER SP5 è inoltre impiegato per:

- * giunzioni ed incollaggio di costruzioni metalliche
- * giunzioni di pavimenti, soprattutto soggetti a traffico pesante
- * polimerizzazione rapida per contatti nell'industria elettronica
- * per l'incollaggio semplice di parti vibranti nella carrozzeria di autobus e containers

2. CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE

BASE	: poliuretanica	
STATO FISICO	: pasta tixotropica	
COLORI DISPONIBILI	: bianco, grigio, nero	
PESO SPECIFICO	: $1,26 \pm 0,04 \text{ g/cm}^3$	1*
SISTEMA DI POLIMERIZZAZIONE	: con umidità dell'aria	
SOPRAVERNICIABILITA' @ 20°C/U.R.65%	: dopo 30 minuti circa	2*
FORMAZIONE PELLE @ 20°C/U.R.65%	: dopo 10 ÷ 15 minuti	2*
POLIMERIZZAZIONE @ 20°C/U.R.65%	: 3 mm per 24 h	2*
DUREZZA SHORE A	: 40 ± 5	3*
RESISTENZA ALLA ROTTURA	: $> 1,5 \text{ N/mm}^2$	4*
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	: $> 600\%$	4*
MODULO ELASTICO 100%	: $0,60 \text{ N/mm}^2$	5*
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA		
DOPO LA POLIMERIZZAZIONE	: $- 30^\circ\text{C} \div +90^\circ\text{C}$	
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	: $+10^\circ\text{C} \div +30^\circ\text{C}$	

- 1* Metodo VABER T-03 (rif. ASTM D 792-91)
- 2* dipende dallo spessore; test effettuato su cordolo $\varnothing$ 4 mm
- 3* Metodo VABER T-11 (rif. ASTM D 2240-91)
- 4* Metodo VABER T-10
- 5* Metodo DIN 53504

3. APPLICAZIONE ED USO

Il VABER SP5 viene applicato a cordolo.

Prima dell'applicazione assicurarsi che le superfici siano pulite, asciutte ed esenti da oli. Passivare i supporti con prodotti di fondo o wash-primer, carteggiare ed applicare il prodotto.

Dimensioni del giunto

Larghezza minima	: 2 mm
Larghezza massima	: 10 mm
Profondità minima	: 2 mm

Raccomandazione

Profondità del giunto = alla larghezza del giunto

4. CONFEZIONI

Il VABER SP5 è disponibile in cartucce da 310 ml, sacchetti da 600 ml - scatole da 12 pezzi. A richiesta fustini da 20 lt e fusti da 200 lt.

5. STOCCAGGIO E DURATA

Il VABER SP5 stoccato nel suo imballo originario, in luogo asciutto e ben ventilato, a temperature comprese fra +5°C e +25°C ha una durata di 12 mesi dalla data di fabbricazione.

6. NOTE

Queste informazioni e le nostre indicazioni tecniche (sia verbali che per iscritto o tramite prove), in particolare quelle riguardanti l'applicazione e l'utilizzo dei nostri prodotti, corrispondono a nostre cognizioni ed esperienze, senza tuttavia costituire nostra garanzia in relazione ai risultati finali o responsabilità derivanti da qualsivoglia rapporto giuridico.

Considerata infatti la molteplicità dei materiali, dei supporti, delle condizioni di movimentazione e stoccaggio, nonché delle condizioni produttive e di impiego, tutte le informazioni e le indicazioni sopra riportate devono essere preventivamente verificate dall'utente in funzione delle sue specifiche circostanze di utilizzo.

Nessuna asserzione contenuta in questa pubblicazione deve essere considerata come autorizzazione o consiglio a violare eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

